



## KI-fähige Fertigung: Fabriksoftware AC4DC ausgezeichnet mit dem Factory Innovation Award 2026

Unabhängige Jury würdigt skalierbare Datenplattform:

- ‚Weit mehr als reine Konnektivität - bereitet Daten kontextbasiert für KI-Apps vor‘
- ‚Deutlich reduzierte Hardwareanforderungen‘ (bis 80% der Kosten)
- ‚Ideal für diskrete Fertigung, Automotive und Maschinenbau‘

Böblingen/Hannover, Juni 2026 – Die Fabriksoftwarelösung [AC4DC](#) von FORCAM ENISCO ist mit dem renommierten Factory Innovation Award 2026 in der Kategorie „Connectivity and Interfaces“ ausgezeichnet worden.

Eine unabhängige [Jury](#) von 16 Expertinnen und Experten aus Industrie und Wissenschaft verlieh AC4DC die Bronze-Medaille. Weil in dieser Kategorie in diesem Jahr kein Gold und Silber vergeben wurden, ist Bronze die Bestbewertung.

Was der Jury an [AC4DC](#) besonders gefiel:

- **Unified Industrial Namespace und semantische Harmonisierung:** Die Plattform schafft eine einheitliche Sprache für heterogene Maschinen- und Datenlandschaften und bereitet Daten kontextbasiert für KI-Anwendungen vor – weit mehr als reine Konnektivität.
- **Blitzschnelle und einfache Anbindung:** Assets lassen sich mit vorkonfigurierten Templates in wenigen Minuten einbinden, der Nutzer kann Templates selbst erstellen, und die gesamte Installation ist in unter 2 Stunden abgeschlossen.
- **Hohe Kosteneffizienz und Skalierbarkeit:** Bis zu 80 Prozent reduzierte Kosten durch minimierte Hardwareanforderungen bei Einsatz von Mini-PCs, hohe Verfügbarkeit, Versionsmanagement und Security – ideal für diskrete Fertigung, Automotive und Maschinenbau.  
*(Quelle: Factory Innovation 3/2026)*

[Marc-André Fröschl](#), Head of Product Management bei FORCAM ENISCO: „Wir freuen uns über diese Würdigung. AC4DC ist bereits bei namhaften Industriekunden im Einsatz. Unsere Software unterstützt die schnelle, skalierbare Integration von Maschinen- und Produktionsdaten für datengetriebene Fertigung sowie KI-Apps.“

Der Factory Innovation Award wird vom Verlag [GITO Media](#) organisiert. Er zählt zu den bedeutendsten Auszeichnungen für Smart-Factory-Software in Europa. Die Preisverleihung fand im Rahmen der Hannover Messe 2026 statt.



## Datenplattform für industrielles Datenmanagement

AC4DC ist eine skalierbare Datenplattform für industrielles Datenmanagement. Die Lösung harmonisiert und standardisiert Produktionsdaten aus Shopfloor- und Topfloor-Systemen – von Maschinen über MES bis hin zu ERP-Anwendungen.

Marc Fröschl: „Die Daten werden in einem semantisch konsistenten Produktionsdatenmodell zusammengeführt und in Echtzeit standort- und systemübergreifend verfügbar gemacht. Damit schafft AC4DC die Grundlage für datengetriebene Produktionsanwendungen, industrielle KI-Use-Cases sowie moderne Automatisierungs- und Analytics-Szenarien.“

### Besondere Merkmale der Lösung AC4DC

- **Größte Transparenz** durch einheitlich verlässliche Sicht auf das Produktionsgeschehen
- **Bis zu 80% reduzierte Hardware-Kosten** durch Einsatz industrieller Micro-PCs
- **Hochverfügbare Daten** für Echtzeit-Analysen, Automatisierungs- und KI-Apps (Data-Buffering)
- **Beschleunigte globale Rollouts** durch template-basierte Konfiguration
- **Erhöhte Cybersicherheit** durch maschinenseitige Datenverschlüsselung
- **Flexible Bereitstellung** als Edge- oder Cloud-Lösung
- **Offener Standards** werden unterstützt - wie OPC UA, MQTT und NATS

### Use Case: Effiziente Integration von Maschinendaten

Wie AC4DC den Einsatz von industrieller KI in der Praxis unterstützt, hat FORCAM ENISCO jüngst gemeinsam mit Partnern demonstriert.

Eine einfache Integration von Maschinendaten bietet AC4DC zusammen mit der Lösung der Eislinger Firma [machinetalk](#). AC4DC stellt den skalierbaren, semantischen Datenraum bereit, machinetalk steuert zentrale Engineering-Schritte bei der Maschinenanbindung.

Durch den kombinierten Workflow lassen sich Maschinen schneller digitalisieren und Produktionsdaten unmittelbar an MES, KI-Modelle oder IoT-Plattformen übertragen. Unternehmen profitieren von:

- geringerem manuellen Engineering-Aufwand
- höherer Datenqualität
- schnelleren Projektergebnissen
- beschleunigtem Return on Investment



## Use Case: Sprachbasierte Datennutzung mit AC4DC und KI-Agenten

Bewährte Fertigungstechnologie, ergänzt durch Spracherkennung mit KI-Agenten – das ist der Ansatz von AC4DC zusammen mit dem IT-Integrationsexperten [4IoT](#).

- AC4DC verbindet Fertigungsmaschinen zuverlässig mit der digitalen Welt.
- 4IoT sorgt dafür, dass die SAP BTP Cloud die sichere und flexible Datenhaltung übernimmt – DSGVO-konform und skalierbar
- Unternehmen wählen ihren KI-Anbieter frei: SAP AI Core, OpenAI oder andere – keine Abhängigkeiten
- Sprachbasierte Bedienung: Produktionsdaten abfragen, analysieren und Kommandos zurückgeben – einfach per Stimme
- Das Ergebnis: echte KI-Agenten für die Fertigung. Fabrikteams stellen Fragen – die Produktionsanlage antwortet. Direkt, verständlich, verwertbar.

## Grundlage für skalierbare Industrie-Connectivity

Mit der Auszeichnung Factory Innovation Award 2026 unterstreicht AC4DC seine Rolle als innovativer Anbieter für modernes Industrie-Datenmanagement. Die Lösung unterstützt Unternehmen dabei, ihre Produktionsdaten effizient zu nutzen – skalierbar, sicher und zukunftsorientiert.

### Über [FORCAM ENISCO](#)

Die Unternehmensgruppe FORCAM ENISCO GmbH unterstützt mittelständische Unternehmen und Konzerne dabei, ihre Wettbewerbsfähigkeit durch Smart Manufacturing nachhaltig zu sichern. Die modularen Fabriksoftware-Lösungen – MES und Microservices – sowie die Beratungsleistungen für SAP Digital Manufacturing decken alle Stufen der digitalen Transformation in der diskreten Fertigung ab - vom Einstieg in die datengetriebene Produktion über die automatisierte Steuerung kompletter Produktions- und Logistikprozesse bis hin zum werks- und länderübergreifenden Rollout. Die Unternehmensgruppe beschäftigt rund 150 Mitarbeiter an den Standorten Böblingen, Heidelberg und Ravensburg sowie in Niederlassungen in Frankreich, den USA, China und Indien.

Kontakt für die Presse: [matthias.kasper@forcam-enisco.net](mailto:matthias.kasper@forcam-enisco.net) . Mobil +49 (0) 160 / 9014 35 19

Kontakt für Interessenten: [customerrelations@forcam-enisco.net](mailto:customerrelations@forcam-enisco.net)