

Résoudre les problèmes en temps réel ; contrôler la qualité en continu – Une fabrication optimale grâce à une toute nouvelle génération d'applications

- **Solve4SF** (Solve for Shop Floor) – les équipes d'usine optimisent leur interaction en temps réel
- **Quality4SF** (Quality for Shop Floor) – les ouvriers contrôlent la qualité pendant le fonctionnement
- **Faciles à intégrer, pratiques à utiliser** – les nouvelles apps permettent des architectures IT flexibles

Böblingen/Ravensburg (Allemagne), automne 2025. FORCAM ENISCO, expert en usines intelligentes, élargit sa nouvelle génération d'applications de fabrication faciles à intégrer : grâce à deux nouvelles offres, les équipes d'usine peuvent résoudre les problèmes de production en temps réel et contrôler la qualité pendant le fonctionnement. Les applications Solve for Shop Floor (**Solve4SF**) et Quality for Shop Floor (**Quality4SF**), associées à la solution **AC4DC** déjà bien établie pour la connectivité des machines, constituent une nouvelle génération d'applications de fabrication faciles à intégrer et pratiques à utiliser. Sur le plan technologique, il s'agit de microservices.

[Oliver Hoffmann](#), directeur général chargé des ventes chez FORCAM ENISCO, explique : « La pression sur les entreprises industrielles continue d'augmenter en raison de l'évolution rapide des conditions du marché, de l'incertitude des chaînes d'approvisionnement et de la concurrence mondiale. »

Dans ce contexte, il faut des solutions simples et pratiques pour rendre la production plus flexible et plus résiliente. C'est précisément ce que propose notre nouvelle génération d'applications : une intégration facile, une utilisation pratique et des avantages mesurables. Les premiers retours de nos clients sont très positifs. »

Des processus de fabrication optimaux pour une rentabilité et un RSI rapide

[Werner Gruber](#), directeur général financier de FORCAM ENISCO, ajoute : « Notre objectif est d'aider les entreprises à garantir leur rentabilité et à obtenir un retour sur investissement rapide sur des marchés mondiaux tendus. »

L'optimisation de la disponibilité des installations permet d'augmenter l'efficacité de la production de 30 à 50 %. Selon lui, un retour sur investissement rapide représente une valeur ajoutée considérable pour les installations industrielles, chiffrée en centaines de millions d'euros.

Une nouvelle génération d'applications répond au changement de paradigme

[Ullrich Ochs](#), docteur et directeur général responsable de la technologie chez FORCAM ENISCO. « Nous assistons à un changement de paradigme : les technologies telles que les microservices, la conteneurisation et Kubernetes permettent des architectures informatiques plus flexibles que jamais. » FORCAM ENISCO apporte une réponse adéquate à cette évolution.

« Nos nouvelles applications de fabrication, conçues comme des microservices, répondent à toutes les exigences des architectures informatiques flexibles », explique le Dr Ullrich Ochs. « Nous lançons une toute nouvelle génération de logiciels pour la fabrication numérique. Nous soulignons ainsi une fois de plus la force d'innovation de notre entreprise. »

- [Vers la vidéo de démonstration SOLVE4SF](#)
- [Vers la vidéo de démonstration QUALITY4SF](#)

La nouvelle génération d'applications FORCAM ENISCO

- **Solve4SF:** L'application « Solve for Shop Floor » permet de réduire au minimum les interruptions de production dans l'atelier. Les équipes de l'usine peuvent résoudre les problèmes rapidement et ensemble, dans le cadre d'un processus d'amélioration continue. [Plus d'informations](#)
 - Les ouvriers peuvent déclencher des notifications à l'attention des experts sur le terminal de l'atelier et demander ainsi immédiatement de l'aide.
 - Les experts compétents sont informés en temps réel et peuvent prendre des mesures immédiates.
 - Les responsables obtiennent une vue d'ensemble des dysfonctionnements récurrents et peuvent les faire réparer de manière durable.

- **Quality4SF:** Grâce à l'application « Quality for Shop Floor », les équipes de production peuvent effectuer des contrôles qualité directement sur le site. Toutes les données sont documentées et peuvent être évaluées de manière centralisée par le service de gestion de la qualité. [Plus](#)
 - Les employés de production reçoivent une notification lorsqu'un contrôle qualité doit être effectué et le réalisent directement avec une assistance numérique, sans aucun support papier.
 - Les planificateurs de contrôle peuvent facilement créer et gérer numériquement des contrôles qualité.
 - Les responsables qualité évaluent tous les résultats des contrôles numériquement.

- **La solution AC4DC est bien établie :** « Asset Connectivity for Data Collection » permet aux équipes de production de connecter facilement les machines existantes et nouvelles à l'aide de modèles, puis de les adapter à l'échelle mondiale. [Plus](#)
 - Fiabilité accrue grâce à la mise en mémoire tampon des données en cas de perturbations du réseau et à l'utilisation simple de matériel redondant (technologie de cluster) ;
 - Sécurité accrue des données grâce à la possibilité de crypter facilement les données à proximité des machines (le logiciel fonctionne sur des mini-PC industriels).
 - Connexion rapide : connexion numérique accélérée des machines grâce à des modèles standardisés.
 - Évolutivité simple : configuration et gestion centralisées de la connexion des machines via le cloud, à l'aide de modèles standardisés issus d'une bibliothèque.

À propos de [FORCAM ENISCO](#)

Le groupe d'entreprises FORCAM ENISCO GmbH aide les moyennes entreprises et les grands groupes à assurer durablement leur compétitivité grâce à l'industrie du futur. Ses solutions Manufacturing Execution System modulaires (MES) et son expertise en conseil couvrent toutes les étapes de la transformation numérique dans la fabrication discrète, de l'entrée dans la production pilotée par les données jusqu'au déploiement à l'échelle de l'usine et du pays, en passant par le pilotage automatisé de processus complets de production et de logistique. AUDI, Bizerba, Daimler Truck Buses, IKEA, Jungheinrich, MPS, Siemens Energy, Swarovski Optik et Voestalpine figurent parmi ses clients. FORCAM ENISCO emploie environ 150 personnes dans le monde entier et sont représentés dans la région DACH sur les sites de Böblingen, Heidelberg et Ravensburg. Des filiales internationales sont présentes en France, aux États-Unis, en Chine et en Inde.

Contact pour la presse : Matthias Kasper, matthias.kasper@forcam-enisco.net . Tél. : +49 (0) 160 / 9014 35 19
Contact pour les personnes intéressées : customerrelations@forcam-enisco.net