

L'avantage de la fabrication numérique : Comment la société Suisse MPS a doublé son taux d'utilisation dans la production

- Gains d'efficacité importants avec la solution informatique MES FLEX de FORCAM ENISCO
- La success story de MPS Micro Precision Systems AG est désormais [disponible en ligne](#)

Böblingen/Bienne, juin 2025 - Les clients de MPS Micro Precision Systems AG, actifs dans les domaines de la technique médicale, de l'industrie horlogère, de l'aéronautique et de l'aérospatiale, exigent la précision suisse. Et MPS, dont le siège social est situé à Bienne, dans le canton de Berne, en Suisse, tient parole.

Fondée en 1936, l'entreprise développe et produit des solutions micromécaniques pour les secteurs aux exigences les plus élevées. Ce fournisseur high-tech innovant de taille moyenne emploie plus de 550 personnes hautement qualifiées sur cinq sites, dont un aux États-Unis.

« Nous sommes très exigeants en matière de fabrication »

MPS fabrique des milliers de produits différents et de variantes dans quatre secteurs d'activité, pour une précision maximale. Il y a 15 ans déjà, MPS s'est engagée sur la voie de l'optimisation des processus dans l'usine grâce au Manufacturing Execution System MES FLEX de FORCAM, une technologie intelligente.

Raynald Richard, responsable des systèmes d'information chez MPS AG, explique : « En tant que fournisseur de systèmes de précision, nous sommes très exigeants en matière de production. La solution MES de FORCAM nous offre un outil flexible avec une connexion en temps réel transparente à SAP / ERP. »

Des gains d'efficacité considérables

Grâce à la fabrication à commande numérique, MPS a doublé son taux d'utilisation et produit de manière plus durable et plus résiliente.

- **Capacité doublée** : dès la première année, le taux d'utilisation des postes de travail a presque doublé pour atteindre 60 % ;
- **Utilisation optimisée** : l'alimentation de la planification ERP avec des données en temps réel provenant du floor management a permis d'améliorer nettement l'utilisation des installations ;
- **Des objectifs de planification réalistes** : Les temps unitaires et les temps de préparation sont des valeurs réalistes, éprouvées en production, par ordre.
- **Grande transparence** : toutes les valeurs d'entrée pour la transparence sont disponibles pour chaque projet client ;
- **Meilleur respect des délais de livraison** : les commandes sont démarrées et livrées à temps, car toutes les ressources sont disponibles à temps.

L'histoire de la réussite de MPS est maintenant disponible en ligne via le lien suivant :

<https://forcam-enisco.net/fr/downloads/success-story/>

À propos de [MPS](#)

La société suisse MPS Micro Precision Systems AG a été fondée en 1936 sous le nom de RMB (Roulements Miniatures Bienne SA). Grâce à son expertise dans le domaine des roulements à billes linéaires et des vis à billes miniatures, ainsi qu'à ses compétences multiples en matière de développement, d'usinage et d'assemblage, l'entreprise fabrique des produits et des solutions sur mesure qui se distinguent par leur fiabilité, leur haut niveau de précision et leur faible encombrement. Les marchés exigeants de MPS sont principalement la technique médicale, l'horlogerie, l'automatisation, l'aérospatiale, la science et l'optique. MPS peut également s'appuyer sur le savoir-faire du groupe FAULHABER. MPS Micro Precision Systems AG emploie au total plus de 550 collaborateurs hautement qualifiés et dispose de 5 sites. Ses marchés sont répartis entre quatre unités : MPS Microsystems, MPS Watch, MPS Décolletage et MPS Precimed.

À propos de [FORCAM ENISCO](#)

Le groupe d'entreprises FORCAM ENISCO GmbH aide les moyennes entreprises et les grands groupes à assurer durablement leur compétitivité grâce à l'industrie du futur. Ses solutions Manufacturing Execution System modulaires (MES) et son expertise en conseil, en tant que partenaire Silver SAP pour l'implémentation de la solution SAP Digital Manufacturing (SAP DM), couvrent toutes les étapes de la transformation numérique dans la fabrication discrète, de l'entrée dans la production pilotée par les données jusqu'au déploiement à l'échelle de l'usine et du pays, en passant par le pilotage automatisé de processus complets de production et de logistique. AUDI, Bizerba, Daimler Truck Buses, IKEA, Jungheinrich, MPS, Siemens Energy, Swarovski Optik et Voestalpine figurent parmi ses clients. FORCAM ENISCO emploie environ 150 personnes dans le monde entier et sont représentés dans la région DACH sur les sites de Böblingen, Heidelberg et Ravensburg. Des filiales internationales sont présentes en France, aux États-Unis, en Chine et en Inde.

Contact pour la presse : Matthias Kasper, matthias.kasper@forcam-enisco.net . Tél. : +49 (0) 160 / 9014 35 19

Contact pour les personnes intéressées : customerrelations@forcam-enisco.net