



Des chaînes d'approvisionnement solides grâce à des données intelligentes provenant de l'usine - FORCAM ENISCO au salon de Hanovre chez SAP

- Comment la fabrication intelligente avec SAP Digital Manufacturing profite à l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement
- FORCAM ENISCO, partenaire de SAP, sera présent au salon de Hanovre, hall 15, stand C1

Böblingen, avril 2025. Quels partenaires peuvent nous fournir des matières premières ? Pourquoi mes machines n'ont-elles pas produit ? Comment calculer encore plus précisément les dates de stockage et de livraison ? Dans les périodes critiques, la gestion des chaînes d'approvisionnement est un art pour les entreprises industrielles. Lors du [salon HANNOVER MESSE 2025 \(HMI\)](#), le spécialiste de l'usine intelligente [FORCAM ENISCO](#) chez [SAP](#), montrera comment les chaînes d'approvisionnement peuvent être optimisées lorsque les données de production en temps réel sont intégrées dans les solutions SAP (du 31 mars au 4 avril 2025, hall 15, stand C19 / n° 14).

Lors du salon industriel, qui a pour thème « Shaping the Future with Technology », l'équipe de FORCAM ENISCO présentera sur le stand SAP, dans le hall 15, un exemple d'application pour la production en série personnalisée. La production virtuelle d'un volant de voiture est présentée à l'aide de la solution SAP Digital Manufacturing et de l'intégration des données de production dans les systèmes de gestion de la chaîne d'approvisionnement de SAP. Le slogan : « Optimisez votre production pour obtenir une chaîne d'approvisionnement transparente ». [En savoir plus](#)

Oliver Hoffmann, directeur général de FORCAM ENISCO : « Dans la situation actuelle, la résilience de la chaîne d'approvisionnement est la priorité absolue pour les entreprises industrielles internationales. Elles doivent être capables de réagir rapidement aux nouvelles situations du marché. Cela n'est possible qu'avec des chaînes de processus contrôlées numériquement. Au salon de Hanovre, nous montrons comment les données de production en temps réel dans SAP Digital Manufacturing ont un impact positif sur tous les systèmes en aval de la chaîne d'approvisionnement. »

Complexe : fabrication en série d'un volant de voiture sur mesure

La production d'un volant de voiture est caractéristique de ce que l'on appelle la fabrication en série sur mesure, appelée « [fabrication répétitive](#) » dans le monde SAP. Elle est présente dans de nombreux secteurs tels que l'industrie automobile, l'électronique et la construction mécanique.

Caractéristiques de la fabrication en série sur mesure :

- Un élément principal (dans l'exemple actuel, le corps du volant) est fabriqué en série.
- En revanche, lors de la finition, les demandes spécifiques des clients doivent être produites en différents lots (selon le matériau, la forme, la couleur, les boutons, les leviers, etc.).

Organiser des chaînes d'approvisionnement intelligentes – avec des solutions SAP intégrées

SAP propose un éventail de solutions permettant de contrôler de manière optimale chaque étape d'une chaîne d'approvisionnement. La solution d'atelier SAP Digital Manufacturing (SAP DM) est au cœur de ces solutions.

Graphique : SAP / FORCAM ENISCO



Le cas d'utilisation de FORCAM ENISCO, en collaboration avec son partenaire [BDF EXPERTS](#), démontre au salon de Hanovre le processus continu d'un jumeau numérique, de la configuration du volant de direction à la livraison du lot fini au client, en passant par la planification et la fabrication.

Konstantin Lackmann, vice-président des solutions SAP au sein du groupe FORCAM ENISCO, déclare : « Les chaînes d'approvisionnement sont comme une course de relais : De la conception à la planification et à la production, en passant par la vente et le service après-vente, tout doit fonctionner sans heurts. Avec le scénario de production numérique d'un volant de voiture, nous montrons, en collaboration avec BDF EXPERTS, comment les entreprises peuvent organiser avec succès la production en série, tant dans la production de masse que dans l'assemblage final spécifique au client.

Création de la base de données – avec la solution AC4DC

La base de toutes les applications : des données en temps réel valides provenant de machines et de capteurs. Pour la connexion numérique simple de parcs de machines hétérogènes, FORCAM ENISCO fournit la solution innovante « NextGen » pour l'acquisition de données machine. Son nom : [AC4DC](#).

Le logiciel AC4DC est basé sur des microservices et fonctionne même dans les plus petits micro-PC industriels. Avantages : le logiciel réduit les coûts de matériel, augmente la sécurité contre les pannes et la cybersécurité et permet une mise oeuvre facile via des modèles.



Les plus d'AC4DC en un coup d'œil :

- **Une plus grande fiabilité** - grâce à la mise en mémoire tampon des données en cas de perturbations du réseau et à la simplicité d'utilisation du matériel redondant (technologie de cluster)
- **Sécurité accrue des données** - grâce à la possibilité de crypter les données facilement et à proximité de la machine (le logiciel fonctionne sur des mini-PC industriels)
- **Connexion rapide** - connexion numérique accélérée des machines grâce à des modèles standardisés et à un poste de contrôle central (Control Center)
- **Évolutivité aisée** - configuration et gestion centralisées de la connexion des machines via le cloud avec des modèles standard provenant d'une bibliothèque

À propos de [FORCAM ENISCO](#)

Le groupe FORCAM ENISCO GmbH aide les entreprises de taille moyenne et les groupes à assurer leur compétitivité à long terme grâce à la fabrication intelligente. Les solutions modulaires MES (Manufacturing Execution System) et les services de conseil de FORCAM ENISCO couvrent toutes les étapes de la transformation numérique dans la fabrication discrète - de l'entrée dans la production basée sur les données au déploiement inter-usines et inter-pays, en passant par le contrôle automatisé de processus de production et de logistique complets. Parmi ses clients, on compte Audi, Bizerba, Daimler Truck Buses, IKEA, Jungheinrich, Siemens Energy, Swarovski Optik et Voestalpine. FORCAM et ENISCO emploient environ 150 personnes dans le monde entier et sont représentées dans la région DACH (Allemagne, Autriche, Suisse) sur les sites de Böblingen, Heidelberg et Ravensburg. Des succursales internationales sont situées en France, aux États-Unis, en Chine et en Inde.

Contact presse :

Matthias Kasper

matthias.kasper@forcam-enisco.net

Mobil +49 (0) 160 / 9014 35 19

Contact pour les personnes intéressées :

customerrelations@forcam-enisco.net